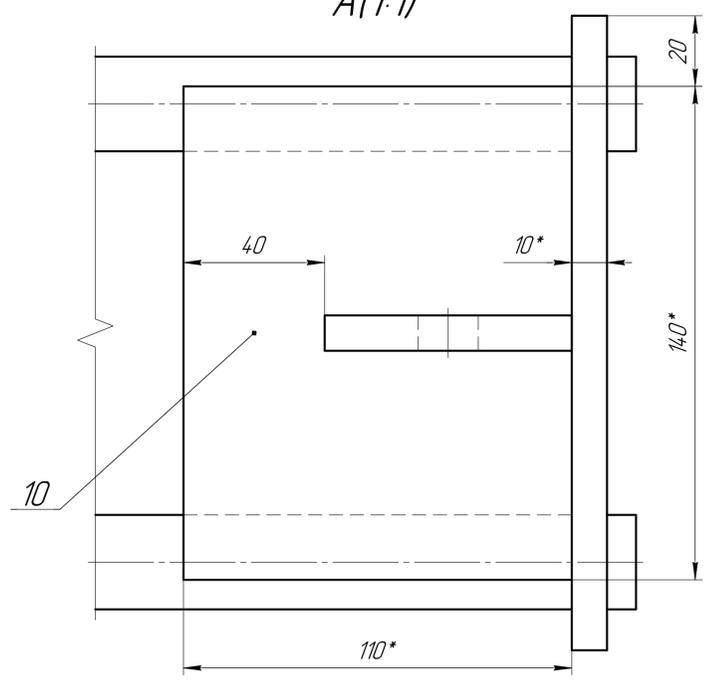


A(1:1)



- 1 ± IT16/2
- 2 \* Размеры для справок
- 3 Сварку проводить электродами Э42А ГОСТ 9467-75
- 4 Варить по всей длине соприкосновения деталей, катет шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов
- 5 Шероховатость поверхностей реза деталей БЧ -  $\sqrt{Rz 80}$

				ИБР 11777.02.000 СБ		
				Каркас		
				Сборочный чертеж		
Изм/Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Александров М.В.				14,3	1:2
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.				АО ПО "АШК"		
И.контр.				ПКО		
Утв.				Копировал		
				Формат А1		

Лист № 1  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № докум.  
 Склад. №  
 Пред. докум.