

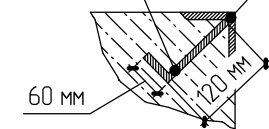
Примечание: Общая площадь бетонируемого пола (150мм): $S = 415,00 \text{ м}^2$

- 1) Устройство полов, канала, стен и оснований подвала выполнять из бетона М300.
- 2) Под плитой прямка выполнить подготовку из щебня толщиной 200* мм с уплотнением.
- 3) Армирование стен и дна прямков – сварные сетки из стержневой арматуры d12(внешняя) и из стержневой арматуры d12(внутренняя), свариваемые между собой в общий пространственный каркас.
- 4) Ячейка в сварных сетках 200x200.
- 5) Антикоррозийная защита металлических изделий – окраска эмалью НЦ-132, серого цвета в 2 слоя.
- 6) Защитный слой для нижней рабочей арматуры принят – 70* мм.
- 7) Бетонную смесь в прямках укладывать с обязательным использованием глубинных вибраторов.
- 8) Швы в бетонируемых полах должны нарезаться, как только бетон наберёт достаточную прочность, чтобы не быть поврежденным лезвием, но до того, как в бетоне могут возникнуть произвольные трещины. При резке бетона обычным шоврезчиком – нарезку швов надо начинать не ранее, чем через 24 часа, и не позднее, чем через 72 часа после окончания финишной обработки бетона.
- 9) Изоляционные швы вокруг колонн квадратные. Квадратный шов должен быть развёрнут на 45° вокруг колонны, чтобы напротив угла колонны был прямой шов.

Устройство оформления прямков

Арматура d=12мм (через 500 мм по периметру угла)

Уголок 75*75*5



АО ПО "АШК", г. Барнаул, пр-т Космонавтов, 12/10			
Масштаб	№ проекта	Исполн.	Дата
1:100	89/01	И.И.И.	01.01
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	01.01
АО ПО "АШК", г. Барнаул, пр-т Космонавтов, 12/10 СПЖ "Сварочный цех" Устройство бетонной площадки под монтаж оборудования "ИЖ-СЗ" в осях 31-38, в рядах А-Ж			Лист 1
Схема армирования площадки			Формат А1