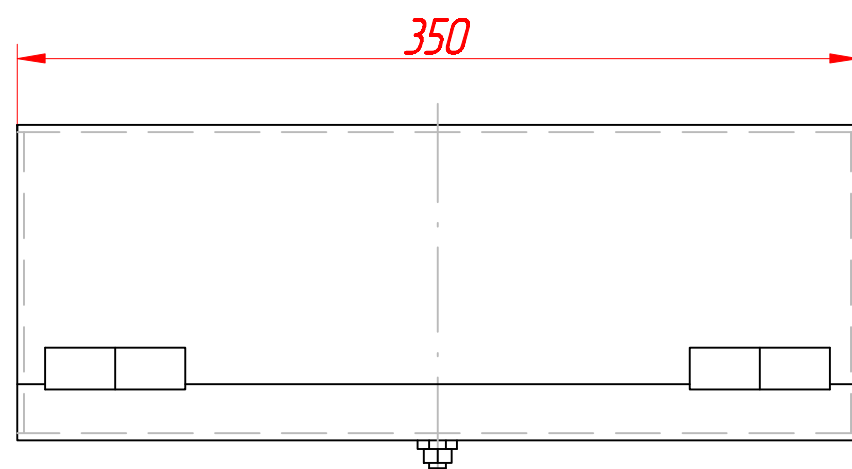
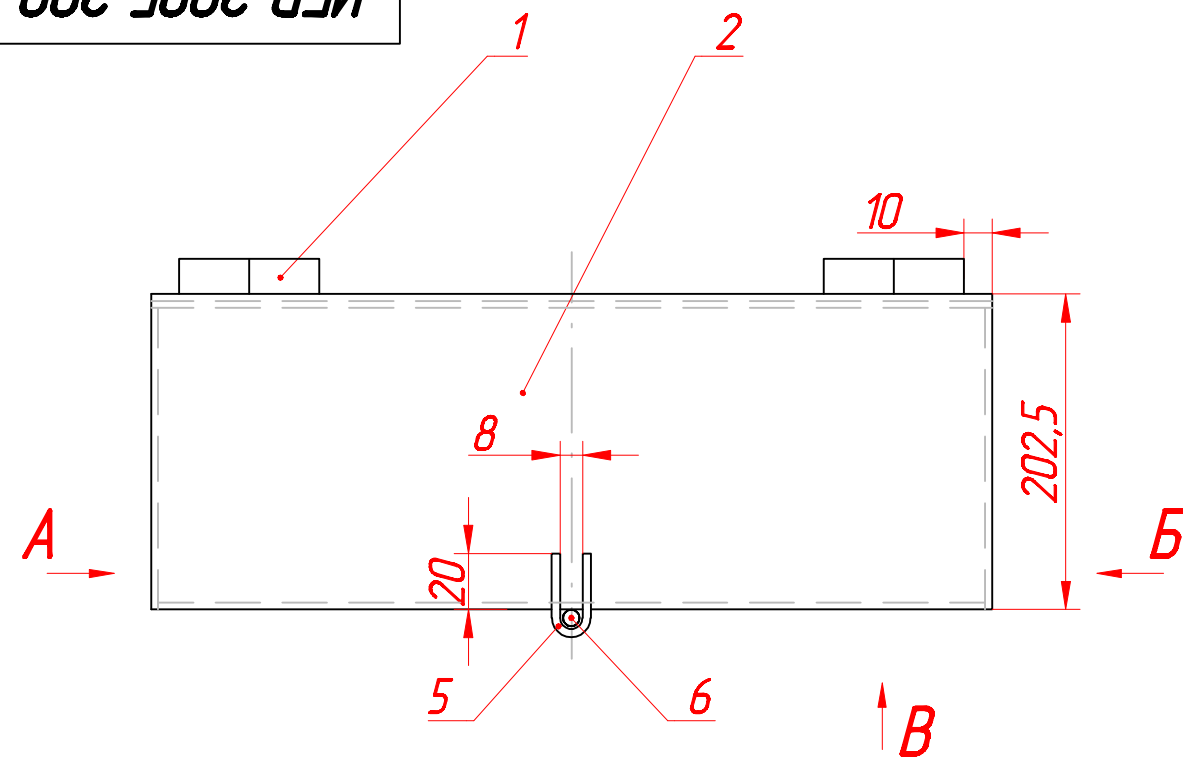
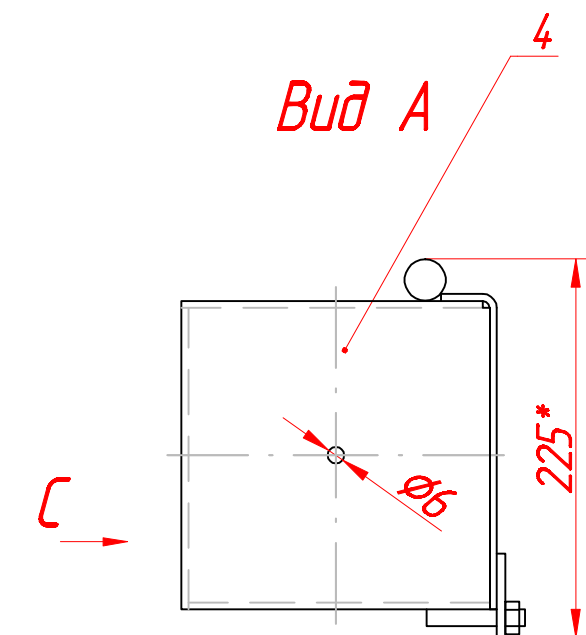
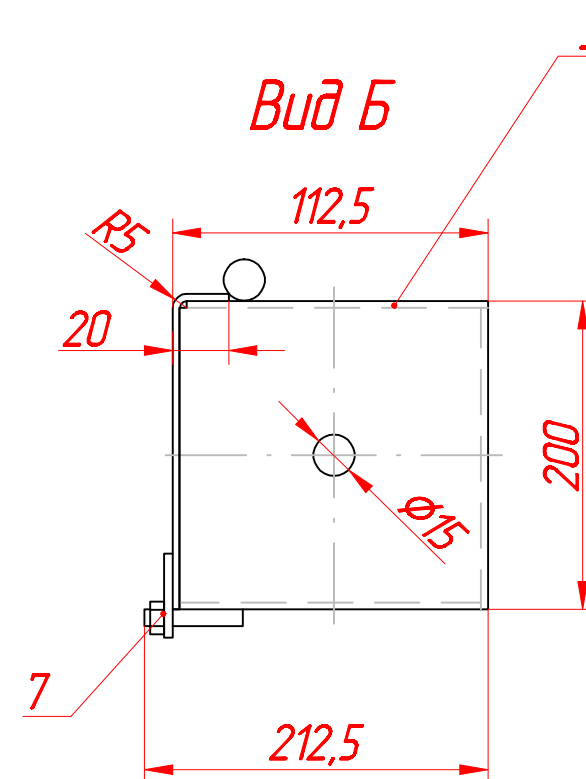
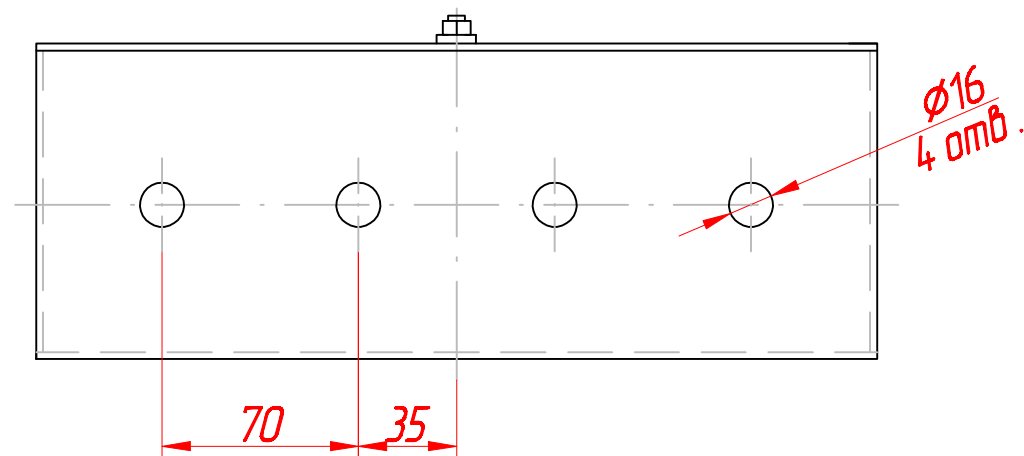
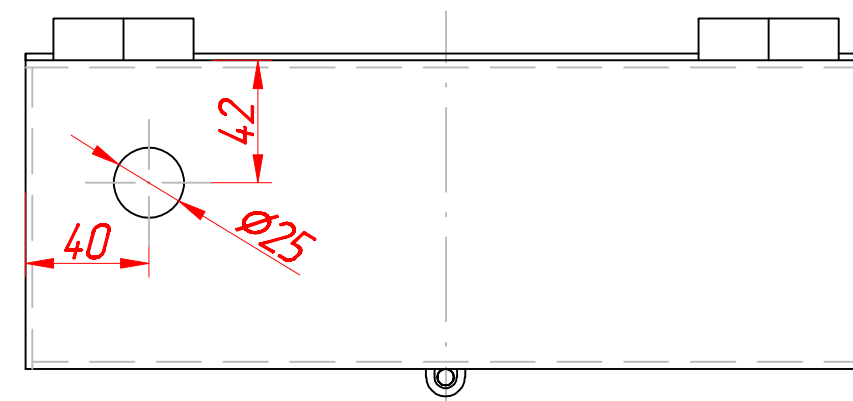




Вид В



Вид С



- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
- H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

ИБР 2905 200 СБ					Ящик правый		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Долгушин						
Проверил							
Т.контр							
Нач.сект.	Мишук						
Н.контр							
Утв.	Салунина						