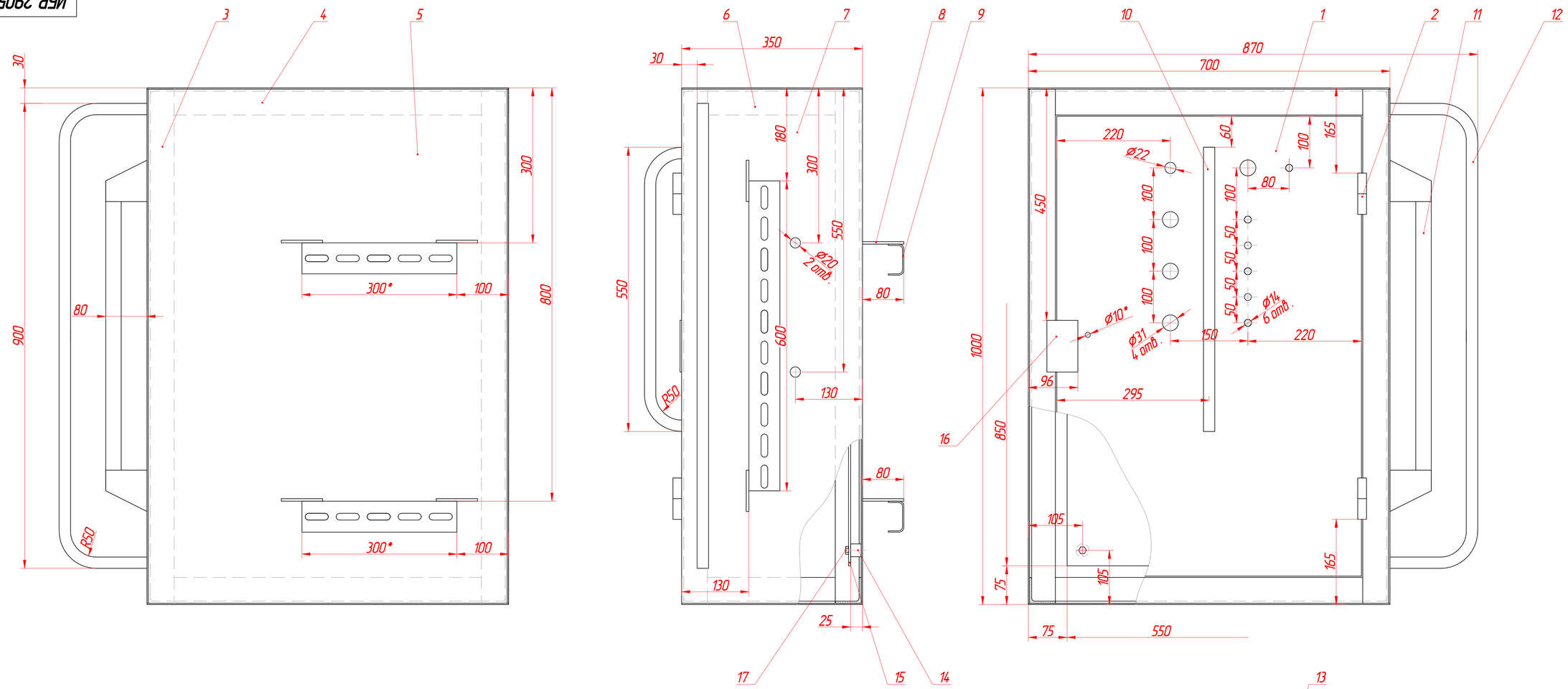
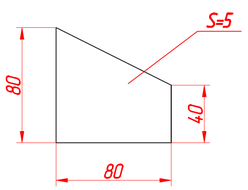
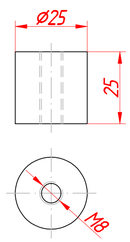
ИБР 2905 400 СБ



Дет. поз. 8
М1:2



Дет. поз. 14
М1:1



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$.

					ИБР 2905 400 СБ			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Шкаф управления нижняя часть	Лит.	Масса	Масштаб 1:4
Разраб		Долгушин						
Проверил						Лист	Листов	
Т.контр								
Нач.сект.		Мишуков				АО ПО "АШК"		
Н.контр						ПКО (нех.сектор)		
Утв.		Солдатенко						